

LAGERLISTE

Grauguss GG

Strangguss Profile GGc25 DIN 1691

Sphäroguss GGG DIN 1693

Lamellengraphit
Grauguss GG
DIN 1691

Kugelgraphit
Sphäroguss GGG
DIN 1693

Gussrohnteile
Temperguss GTA
DIN 1684

Elektro - Strangguss
zeichnet sich durch ein
dichtes feinkörniges
perlitisches Gefüge aus.

Gusseisen mit kugeliger
Graphitbildung hat hohe
Festigkeits- und
Dehnungswerte,
gute Bearbeitbarkeit.

Weißguss, Rohgussteile,
ferrilisches Gefüge
Oberfläche auf Wunsch
gestrahlt

Gussteile in Rohguss, Schleuderguss, Strangguss, Kokillenguss und Sondergrauguss
Werkstoff nach EN 1561

EN-GJL 150	Gusseisen mit Lamellengraphit, ferritisch, perlitisches, Rm 150 - 250 MPa (je nach Wanddicke)
EN-GJL 200	Lamellengraphit, perlitisches Rm 200 - 300 MPa
EN-GJL 250	Lamellengraphit, perlitisches Rm 250 - 300 MPa
EN-GJL 300	Lamellengraphit, perlitisches Rm 300 - 400 MPa
EN-GJS-18 LT	Kugelgraphit, ferritisch Rm 400 MPa
EN-GJS-400-18 LT	Kugelgraphit, ferritisch Rm 400 MPa, 120 - 160 HB
EN-GJS-500-18 LT	Kugelgraphit, ferritisch, perlitisches Rm 500 MPa, 170 - 220 HB
EN-GJS-600-18 LT	Kugelgraphit, perlitisches, ferritisch Rm 600 MPa, 200 - 250 HB
EN-GJS-700-18 LT	Kugelgraphit, vorwiegend perlitisches Rm 700 MPa, 230 - 280 HB

Gusseisen als Konstruktionswerkstoff ist wegen der breiten Palette seiner mechanisch-physikalischen Eigenschaften für die vielfache Anwendung geeignet.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte. Abweichende Zugfestigkeit, Härte oder andere physikalische Eigenschaften können gesondert vereinbart werden.