

Edelstähle für spezielle Anwendungen im Stahlwasser-Turbinen und allgemeinen Maschinenbau

Wir liefern Halbzeuge und fertig bearbeitete Bauteile für nichtrostende Stähle, Turbinenbau, Formenbau und allgemeinen Maschinenbau, Ringe, Stäbe, Profile und Formbauteile. Entsprechend Ihren Vorschriften werden die Stähle wärmebehandelt.

Nichtrostende martensitische Stähle enthalten 13-17 % Chrom und wenig Kohlenstoff. (0,1-1 %)

Werkstoff Nr.:

1.4006	1.4021	1.4028	1.4034	1.4057
1.4104	1.4112	1.4122	1.4313	1.4418
1.4828	1.4841	1.4876	1.4923	1.2294 *

* besonders geeignet für Gleitplatten. Dieser Werkstoff ist weitgehend spannungsfrei und korrosionsbeständig

Nichtrostende austenitische Stähle:

Werkstoff Nr.:

1.4301	1.4305	1.4306	1.4404
1.4435	1.4439	1.4529	1.4539

Hitzebeständige ferritische Stähle:

Werkstoff Nr.:

1.4713	1.4742	1.4762
--------	--------	--------

Die Stähle werden gegossen oder geschmiedet.
Auf Wunsch liefern wir Schlibfbilder über die Gefügestruktur.

Martensit:	Feines strukturloses Härtegefüge mit unterschiedlichen mechanischen Eigenschaften, entsprechend der Anwendung
Austenit:	Mischkristalle mit Zusätzen aus Nickel und Mangan, unmagnetisch, zäh
Austenit-Ferritisch:	Gefüge bestehend aus Eisen mit vermindertem Kohlenstoffgehalt mit Chrom, Mangan und Nickel-Mischkristallen für hohe Korrosionsbeständigkeit

Gute Qualität Leitschaufelstähle:

Niro, martensitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, X3CrNiMo, 1.4313 geschmiedet, vergütet QT 780-1100 N/mm², Verformungsgrad mind. 4-fach

Formstahl:

optimale Belastungseigenschaften, sehr gut schweißbar, X19NiCrMo4, Oberflächenhärte 50-60 HRC

Maschinenbaustahl:

42CrMo4V, 1.7225 gute Induktivhärte, nur bedingt schweißbar

Wir liefern alle Stähle nach der Norm EN 100 80-3 DIN 17440